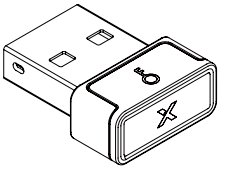
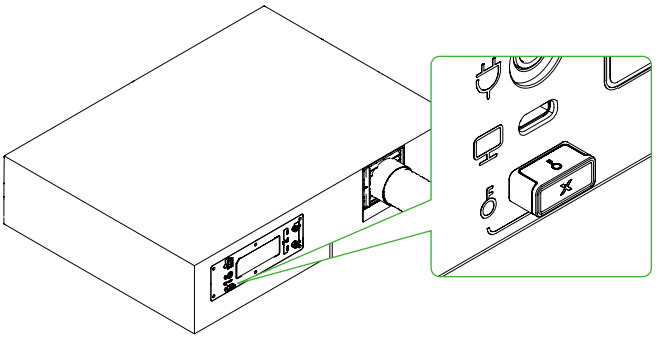
Instruções para a chave de controlo de acesso



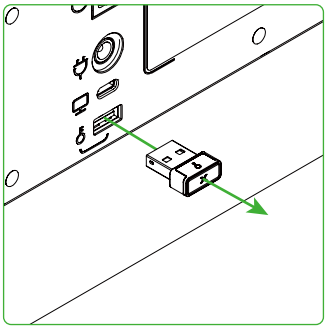
A chave de controlo de acesso foi concebida para controlar o acesso às funções de processamento e funções relacionadas de uma máquina laser.
Pode funcionar como uma chave de controlo de acesso e como um conetor de interbloqueio remoto.

Função 1: Chave de controlo de acesso

Introduzir a chave na máquina laser para desbloquear o processamento e as funções relacionadas



Retirar a chave da máquina laser para bloquear o processamento e as funções relacionadas



O orifício de introdução da chave varia consoante a máquina.

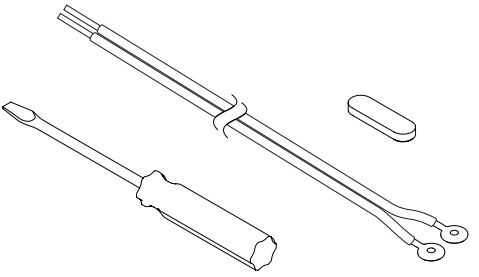
Função 2: Conector de interbloqueio remoto

Com base na avaliação de segurança e nos mecanismos de controlo de segurança do LSO, é possível criar uma área de segurança controlada utilizando a função de conector de interbloqueio remoto da chave de controlo de acesso.

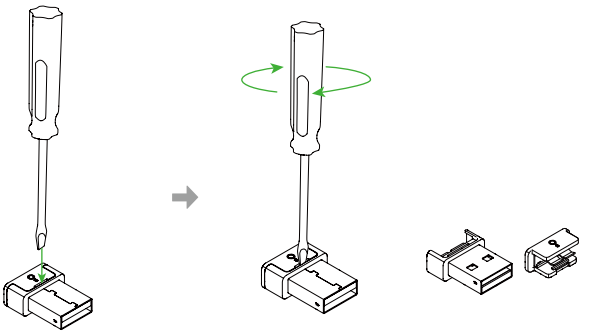
A chave inclui duas chapas metálicas com orifícios e uma palheta metálica, que formam o circuito dentro da chave. Pode retirar a tampa traseira e formar um novo circuito utilizando as duas chapas metálicas com orifícios e os dois cabos com terminais. Após a formação de um novo circuito, é possível implementar o controlo de acesso quebrando e ligando o circuito.

Por exemplo, ligar o fio de cada cabo às chapas metálicas da chave, colar a outra extremidade de cada cabo na moldura da porta e colar uma chapa metálica na porta para interromper e ligar o circuito ao abrir e fechar a porta. Os passos seguintes são descritos.

1. Prepara uma chave de fendas de cabeça chata, dois cabos e uma chapa metálica.

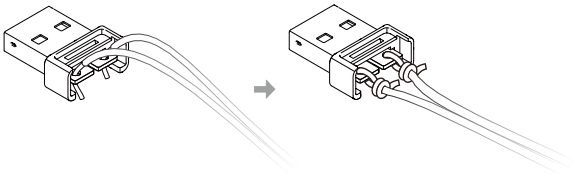


2. Retirar a tampa traseira da chave.

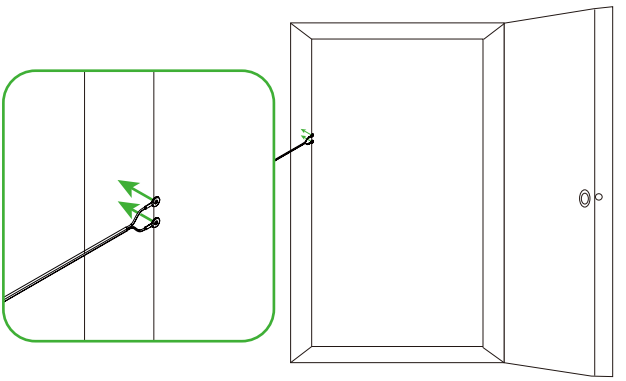


A tampa traseira removida deve ser guardada corretamente para utilização posterior.

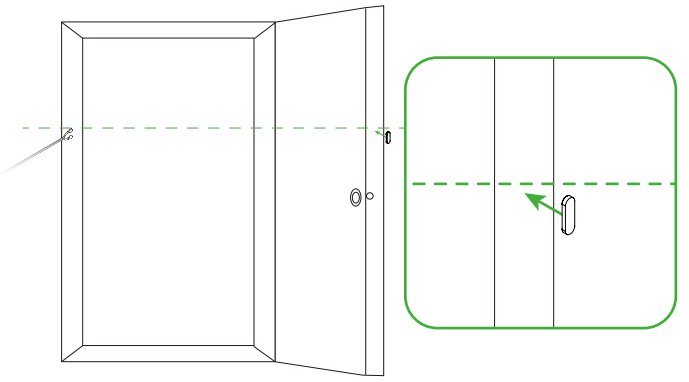
3. Introduzir os fios nos orifícios das chapas metálicas e torcê-los para os apertar.

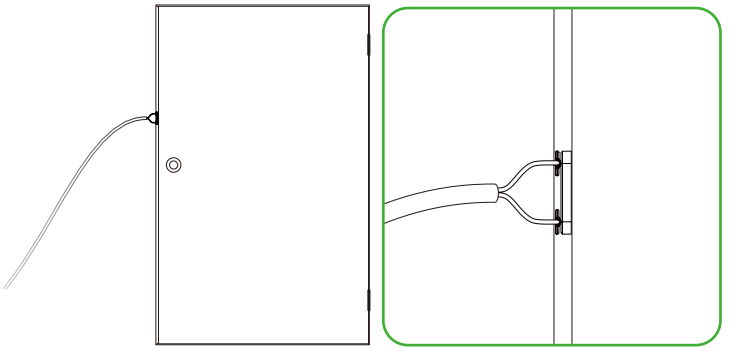


4. Colar os terminais dos cabos no caixilho da porta.

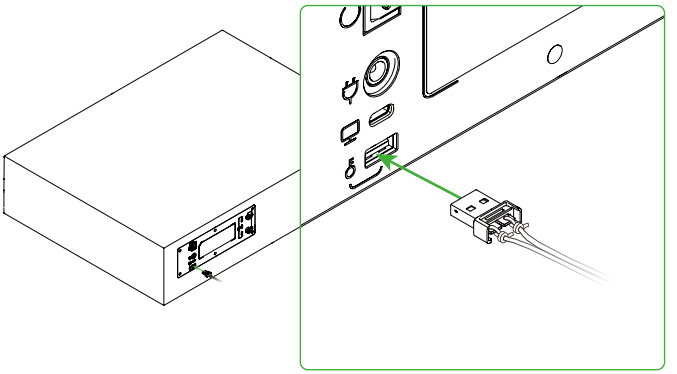


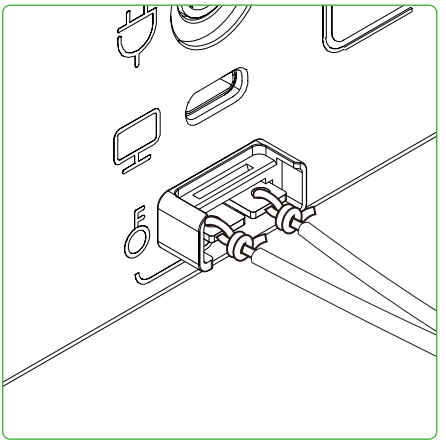
5. Colar a chapa metálica na porta à mesma altura que a dos terminais. Assegurar-se de que a chapa metálica entra em contacto com os dois terminais para completar o circuito quando a porta está fechada.





6. Introduzir a chave na porta da máquina laser.





Desta forma, quando se fecha a porta, o circuito fica completo e o processamento e as funções relacionadas são desbloqueados; quando se abre a porta, o circuito é interrompido e o processamento e as funções relacionadas são bloqueados.